**Anlage 4 für die Vergabe des EU-Umweltzeichens**

**für Druckerzeugnisse nach dem Beschluss der**

**Kommission vom 16. August 2012 (2012/481/EG)**

**Kriterium 4 - Emissionen**

**Erklärung des Antragstellers**

(Zutreffendes bitte markieren.)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Hersteller des Druckerzeugnisses:  (Bitte vollständige Adresse angeben!) |  | | | |
| Produktbezeichnung: |  | | | |
| Subunternehmer, falls beteiligt:  (Bitte vollständige Adresse angeben!) |  | | | |
| Verwendetes Druckverfahren: |  | | | |
| Die Produktionsstätte ist neu bzw. wurde kürzlich renoviert.[[1]](#footnote-1) | | | **ja** | **nein** |

* **Emissionen in Wasser**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Silberhaltiges Spülwasser aus der Filmverarbeitung oder Plattenherstellung sowie Fotochemikalien fallen in der Betriebsstätte an. | | | **ja** | **nein** |
| Wenn **ja**: | | |  | |
| * Der Antragsteller erklärt die Einhaltung des Kriteriums. | | |  | |
| * Eine Beschreibung des Umgangs mit Fotochemikalien und silberhaltigem Spül­wasser in der Betriebsstätte liegt bei. | | | **Anlage 4.1** | |
| Die Filmverarbeitung und/oder die Plattenherstellung erfolgt extern. | | | **ja** | **nein** |
| Wenn **ja**: | | |  |  |
| * Eine Erklärung des Subunternehmers über die Einhaltung der Kriterien liegt bei. | | | **Anlage 4.2** | |
| * Eine Beschreibung des Umgangs mit Fotochemikalien und silberhaltigem Spülwasser in der Betriebsstätte des Subunternehmers liegt bei. | | | **Anlage 4.3** | |
| In der Druckerei wird das **Rollentiefdruckverfahren** angewendet | | | **ja** | **nein** |
| Wenn **ja**: | | |  |  |
| * Ein Prüfbericht eines akkreditierten Labors über die Bestimmung der Chrom- und Kupfer-Gehalte liegt bei. | | | **Anlage 4.4** | |
| * Die Jahresfracht Chrom (***GehaltCr***) im Abwasser beträgt: | *GehaltCr =* |  | | mg/a |
| * Die Jahresfracht Kupfer (***GehaltCu***) im Abwasser beträgt: | *GehaltCu =* |  | | mg/a |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| * Die Zylinderfläche der beim Druck in der Presse verwendete Zylinderfläche ***Z*** wird wie folgt berechnet (; r = Zylinderradius, L = Zylinderlänge): | | | | |
|  | *Z =* |  | | m2/a |
| * Die Gesamtfläche der verchromten Zylinderober­fläche (***ACr***) pro Jahr beträgt: | *ACr =* |  | | m2/a |
| * Die Gesamtfläche der verkupferten Zylinderober­fläche (***ACu***) pro Jahr beträgt: | *ACu =* |  | | m2/a |
| * Die Berechnungen der Einzelwerte *ACu, ACr, AZylinder*, *Z*, *GehaltCr* und *GehaltCu* liegen bei. | | | **Anlage 4.5** | |
| Der Chrom- bzw. der Kupfer-Gehalt ***ECr*** bzw. ***ECu*** wird wie folgt berechnet: | | | | |
| * für Chrom: | *ECr =* |  | | mg/m2 |
| * für Kupfer: | *ECu=* |  | | mg/m2 |

* **Emissionen in die Luft**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| EVOC wird wie folgt berechnet:  mit | | | *EVOC =* |  | | kg/t |
| RVOC = | jährliche Gesamtmenge an VOC in kg, die beseitigt, aus dem Druck­vorgang wie­der­gewonnen und verkauft oder weiterver­wen­det wird. | | *RVOC =* |  | | kg/a |
| PPapier = | jährliche Gesamtmenge an Papier in t, die zur Herstellung von Druck­er­­zeug­nis­sen gekauft wird. | | *PPapier =* |  | | t/a |
| ***Berechnung PVOC für alle Druckverfahren außer Heatset-Offsetdruck:*** | | | | | | |
| PVOC = | | jährliche Gesamtmenge an VOC in kg, die in den für die kom­plet­­te Jahresproduk­tion an Druckerzeugnissen erforderlichen Chemikalien enthalten ist | *PVOC =* |  | | kg/a |
| Geeignete **Dokumente**, die die Berechnung untermauern, liegen bei.  (Beispiele: Lösungsmittelbilanz, Emissionsprotokolle, Messberichte, o.ä.) | | | | | **Anlage 4.6** | |
| ***Berechnung PVOC für Heatset-Offsetdruck:*** | | | | | | |
| * **mit** integriertem Nachbrenner für die Trocknungs­ein­heit: | | | | |  | |
| PVOC =  + | | 90% VOC in kg/a aus dem verwendeten **Feuchtwasser**  85% VOC in kg/a aus dem verwendeten **Waschmittel** | *PVOC =* |  | | kg/a |
| * **ohne** integriertem Nachbrenner für die Trocknungsein­heit: | | | | |  | |
| PVOC =  +  + | | 90% VOC in kg/a aus dem verwendeten **Feuchtwasser**  85% VOC in kg/a aus dem verwendeten **Waschmittel**  10% VOC in kg/a aus den verwendeten **Druckfarben** | *PVOC =* |  | | kg/a |
| ***Nur für Heatset-Offsetdruckereien:*** | | | | | | |
| * Eine **Lösungsmittelbilanz** gemäß der 31. BlmSchV liegt bei. | | | | | **Anlage 4.7** | |
| * Eine eigene Berechnung der Werte PVOC und RVOC liegt bei. | | | | | **Anlage 7** | |
| Erklärungen der Lieferanten zu den VOC-Gehalten in den Chemikalien lie­gen bei. | | | | | **Anlage 9** | |
| Der Antragsteller bestätigt, dass die Berechnung anhand der in Kriterium 4 Buchstabe b der Vergabegrundlage erfolgt ist. | | | | |  | |

* **Emissionen infolge des Rollentiefdruckverfahrens**

|  |  |
| --- | --- |
| Ein Nachweis des Antragstellers, dass die VOC-Emissionen in die Luft **≤ 50 mg C/Nm3** sind, liegt bei. | **Anlage 4.8** |
| Eine Beschreibung des Antragstellers des vorhandenen Systems zur Verrin­ge­rung von Cr6+-Emissionen in die Luft liegt bei. | **Anlage 4.9** |
| Eine Dokumentation des Antragstellers über die Kontrolle und Überwachung der Cr6+-Emissionen liegt bei. | **Anlage 4.10** |

* **Druckvorgänge, auf die keine gesetzlichen Vorschriften anwendbar sind**

|  |  |
| --- | --- |
| Eine Beschreibung des Antragstellers des vorhandenen Systems liegt bei. | **Anlage 4.11** |
| Unterlagen und Prüfergebnisse des Antragstellers im Zusammenhang mit der Kontrolle und Überwachung der Emissionen in die Luft liegen bei. Daraus muss hervorgehen, dass die VOC-Emissionen in die Luft **≤ 20 mg C/Nm3** betragen. | **Anlage 4.12** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Ort:** |  |  |  |
|  |  |  |
| **Datum:** |  |  |

**Rechtsverbindliche Unterschrift / Firmenstempel**

1. Der Berechnungszeitraum entspricht der Produktion binnen zwölf Monaten. Bei einer neuen oder renovierten Produktionsstätte muss die Berechnung zumindest auf drei repräsentativen Betriebsmonaten basieren. [↑](#footnote-ref-1)